



**УНИВЕРЗИТЕТ У НИШУ**  
**МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ**  
**ЗАВОД ЗА МАШИНСКО ИНЖЕЊЕРСТВО**  
**ЛАБОРАТОРИЈА ЗА ТЕРМОТЕХНИКУ,**  
**ТЕРМОЕНЕРГЕТИКУ И ПРОЦЕСНУ ТЕХНИКУ**  
18000 Ниш, ул. А. Медведева бр. 14, тел/факс 018/588-199  
тел. 018/ 500-739, 500-699, 500-701 - руководилац Завода  
e-mail: zavod@masfak.ni.ac.rs

## **СТРУЧНИ НАЛАЗ**

### **Бр. 612-22-100/10**

#### **ИСПИТИВАЊЕ ЕКСПАНЗИОНИХ ПОСУДА СА МЕМБРАНОМ**

серије В/М 400 – 1000 I

**Производ:** ЕКСПАНЗИОНЕ ПОСУДЕ СА МЕМБРАНОМ  
серије В/М 400 – 1000 I (запремина 750 и 1000 I).

**Произвођач:** DUKLA Trutnov, s.r.o., Elektrarenska 322,  
541 03 Trutnov 3, Czech Republic

**Наручилац:** P.V.F. Traders d.o.o., 11147 Београд, Водоводска 158

**Метод испитивања:** Извршено је:  
- провера димензија експанзионих посуда и  
- испитивања експанзионих посуда на притисак  
према стандардима SRPS M.E2.200 i SRPS M.E2.201.

**Резултати испитивања:** **Максимални радни притисак:**

за серију В	3 bara
за серију М	6 bara
Радна температура	- 10 °C do 110 °C

Резултати испитивања се односе само на испитане узорке.  
Овај стручни налаз се сме умножавати искључиво у целини са извештајем о испитивању.

Ниш, 17.05.2010 год.

Руководилац  
испитивања

проф. др Бранислав Стојановић



Руководилац  
Завода за машинско инжењерство

проф. др Драган Милчић