

A04 A01 ФЗЦ 11 ОКТОМВРИ АД КУМАНОВО Сектор Управување со квалитет A05 Quality management departement		A02 ФАБРИЧКИ ТЕСТ - MILL TEST EN 10204/2.2 ТЕСТ ИЗВЕШТАЈ TEST REPORT N°867										A03 RL: 60LD Rev. 7 11.01.2013 Str.:1				
A02 ПОТВРДА ЗА УСОГЛАСЕНОСТ – EN 10204/2.1 за топло поцинкување согласно EN 10240:1997 DECLARATION OF COMPLIANCE - EN 10204/2.1 for hot dip galvanizing according EN 10240:1997																
A06 Купувач - Customer			B09-B011 Димензија - Size							Z04 Информација - Information						
„PVF – TRRADERS” D.O.O Beograd			Ø 33,7 x 3,2							 16 FZC 11 OKTOMVRI AD KUMANOVO 11 Noemvri 87A 1300 Kumanovo - Republic of Macedonia 1.0026/ S195T / Zn DoP No. FZC31-CPR EN10255:2004 + A1:2007 / EN 10240:1997 Hot dip galvanizing steel pipes in instalation for the the transport/ distribution/storage of water for human consumption						
			B02 Стандард - Standard EN10255:2004+A1:2007													
A07 Договор - Contract N°			B02 Материјал - Material													
Исп.бр. 300321 / 31.03.2017			S195T													
B01 Производ - Product			B14 Антикорозивна заштита - Anticorrosive protection							B08 Количина, пакети - Quantity, bundles						
Поцинкувани цевки со навој и муф – Hot dip galvanized pipes with thread and socket			Топло поцинкувана превлака - Hot dip galvanized coating EN10240:1997 / A.2							B13 Тежина, кг - Total weight, kg						
										2						
D51 Испитен притисок - Test pressure			KV 056 FD / AB 972 KV							A10 Транспорт - Transport						
50 / 5 bar / sek																
Хемиска анализа - Chemical analysis, %																
B07 Шаржа / Лот - Heat / Lot		C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C93
160665		C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Al	Cu	Nb	Ti	Mo	V	B	CEV %
160665		15	3,0	51	2,6	1,5	2,0	1,0	3,0	1,0	0,2	0,1	0,1	0,3	0,0	0,240
Механички испитувања - Mechanical tests																
B07 Шаржа / Лот - Heat / Lot		Истегање – Tensile test					Свиткување – Bend test					Сплескување – Flattening test				
		C01 Основен материјал Base material					C50 Полн пресек - 90° - Full section - 90° -					C61 Прстен - Ring				
		C02 Надолжно - Longitudinal					C51 Радиус на трн - Radius of mandrel									
		C11 R _{ен} Мра		C12 R _м Мра		C13 А %	C51 R= 100 mm					C62 0°		C62 90°		
160665		410		452		26,0	O.K.									
Z01 Изјава за усогласеност: Потврдуваме дека материјалот е тестиран во согласност со спецификацијата и договорот. Statement of conformity: We hereby confirm that the material has been tested in accordance with the specification and contract Забелешка: Во тек на проектирање и конструкција на инсталации за вода со топло поцинкувани цевки, треба да бидат земени во предвид препораките дадени во Европските Стандарди EN 806 и EN 12502-3. Note: During the desing and construction of a water instalation with hot dip galvanized pipes, the recommendations given in European Standards EN 806 and EN 12502-3 shall be taken into consideration.																
Z02 Дата - Date 31.03.2017		A05 Директор на Сектор Управување со квалитет Z02 Quality Control Manager														

Тома Глигоријевиќ
 Директор на Сектор за
 управување со квалитет