



A04  A01 <b>ФЗЦ 11 ОКТОБРИ АД КУМАНОВО</b> Сектор Управување со квалитет A05 Quality management department		A02 ФАБРИЧКИ ТЕСТ - MILL TEST EN 10204/2.2 <b>ТЕСТ ИЗВЕШТАЈ</b> <b>TEST REPORT N°862</b>										A03 RL: 60LD Rev. 7 11.01.2013 Str.:1									
A02 ПОТВРДА ЗА УСОГЛАСЕНОСТ – EN 10204/2.1 за топло поцинкување согласно EN 10240:1997 DECLARATION OF COMPLIANCE - EN 10204/2.1 for hot dip galvanizing according EN 10240:1997																					
A06 Купувач - Customer „PVF – TRRADERS” D.O.O Beograd			B09-B011 Димензија - Size Ø 60,3 x 3,2					Z04 Информација - Information  <b>16</b> FZC 11 OKTOBRI AD KUMANOVO 11 Noemvri 87A 1300 Kumanovo - Republic of Macedonia I.0026/ S195T / Zn DoP No. FZC31-CPR EN10255:2004 + A1:2007 / EN 10240:1997 Hot dip galvanizing steel pipes in instalation for the transport/ distribution/storage of water for human consumption													
A07 Договор - Contract N° Исп.бр. 300319 / 31.03.2017			B02 Материјал - Material S195T					B08 Количина, пакети - Quantity, bundles 10 B13 Тежина, кг - Total weight, kg 9.905 A10 Транспорт - Transport KV 001 EZ / AA 760 KV													
B01 Производ - Product Поцинкувани цевки со навој и муф – Hot dip galvanized pipes with thread and socket			B14 Антикорозивна заштита - Anticorrosive protection Топло поцинкувана превлака - Hot dip galvanized coating EN10240:1997 / A.2																		
D51 Испитен притисок - Test pressure 50 / 5 bar / sek			<b>Хемиска анализа - Chemical analysis, %</b>																		
B07 Шаржа / Лот - Heat / Lot 139477		C71 C	C72 Si	C73 Mn	C74 P	C75 S	C76 Cr	C77 Ni	C78 Al	C79 Cu	C80 Nb	C81 Ti	C82 Mo	C83 V	C84 B	C93 CEV %					
		8,0	1,0	47	1,2	2,0	2,0	1,0	4,1	4,0	0,1	0,1	0,4	0,1	0,0	0,170					
<b>Механички испитувања - Mechanical tests</b>																					
B07 Шаржа / Лот - Heat / Lot 139477		Истегање – Tensile test C01 Основен материјал Base material C02 Надолжно - Longitudinal C11 R <sub>ен</sub> Мпа C12 R <sub>м</sub> Мпа C13 А %					Свиткување – Bend test C50 Полн пресек - 90° - Full section - 90° - C51 Радиус на трн - Radius of mandrel C51 R= 220 mm					Сплескување – Flattening test C61 Прстен - Ring C62 0° C62 90°									
		402					450					29,0					O.K.				
Z01 Изјава за усогласеност: Потврдуваме дека материјалот е тестиран во согласност со спецификацијата и договорот. Statement of conformity: We hereby confirm that the material has been tested in accordance with the specification and contract. Забелешка: Во тек на проектирање и конструкција на инсталации за вода со топло поцинкувани цевки, треба да бидат земени во предвид препораките дадени во Европските Стандарди EN 806 и EN 12502-3. Note: During the desing and construction of a water instalation with hot dip galvanized pipes, the recommendations given in European Standards EN 806 and EN 12502-3 shall be taken into consideration.																					
Z02 Дата - Date 31.03.2017		A05 Директор на Сектор Управување со квалитет Z02 Quality Control Manager																			

Тома Глигоријевиќ  
 Директор на Сектор за  
 Управување со квалитет