


A04 A01 ФЗЦ 11 ОКТОМВРИ АД КУМАНОВО Сектор Управување со квалитет A05 Quality management departement	A02 ФАБРИЧКИ ТЕСТ - MILL TEST EN 10204/2.2 ТЕСТ ИЗВЕШТАЈ A03 TEST REPORT N°868	A03 RL: 60LD Rev. 7 11.01.2013 Str.:1														
A02 ПОТВРДА ЗА УСОГЛАСЕНОСТ – EN 10204/2.1 за топло поцинкување согласно EN 10240:1997 DECLARATION OF COMPLIANCE - EN 10204/2.1 for hot dip galvanizing according EN 10240:1997																
A06 Купувач - Customer	B09-B011 Димензија - Size	Z04 Информација - Information CE														
„PVF – TRRADERS” D.O.O Beograd	Ø 42,4 x3,2	 16 FZC 11 OKTOMVRI AD KUMANOVO 11 Noemvri 87A 1300 Kumanovo - Republic of Macedonia 1.0026/ S195T / Zn DoP No. FZC31-CPR EN10255:2004 + A1:2007 / EN 10240:1997 Hot dip galvanizing steel pipes in instalation for the the transport/ distribution/storage of water for human consumption														
A07 Договор - Contract N°	B02 Стандард - Standard															
Исп.бр. 300321 / 31.03.2017	EN10255:2004+A1:2007															
B01 Производ - Product	B02 Материјал - Material	B08 Количина, пакети - Quantity, bundles														
Поцинкувани цевки со навој и муф – Hot dip galvanized pipes with thread and socket	B14 Антикорозивна заштита - Anticorrosive protection	1														
D51 Испитен притисок - Test pressure	Топло поцинкувана превлака - Hot dip galvanized coating EN10240:1997 / A.2	B13 Тежина, кг - Total weight, kg														
50 / 5 bar / sek		1.130														
		A10 Транспорт - Transport														
		KV 056 FD / AB 972 KV														
Хемиска анализа - Chemical analysis, %																
B07 Шаржа / Лот - Heat / Lot	C71 C	C72 Si	C73 Mn	C74 P	C75 S	C76 Cr	C77 Ni	C78 Al	C79 Cu	C80 Nb	C81 Ti	C82 Mo	C83 V	C84 B	C93 CEV %	
160620	13	2,0	54	1,0	1,4	3,0	1,0	3,8	1,0	0,2	0,1	0,1	0,2	0,0	0,230	
Механички испитувања - Mechanical tests																
B07 Шаржа / Лот - Heat / Lot	Истегање – Tensile test						Свиткување – Bend test				Сплескување – Flattening test					
	C01 Основен материјал Base material						C50 Полн пресек - 90° - Full section - 90° -				C61 Прстен - Ring					
	C02 Надолжно - Longitudinal						C51 Радиус на трн - Radius of mandrel									
	C11 R _{ен} Мра	C12 R _м Мра	C13 А %					C51 R= 150 mm				C62 0°		C62 90°		
160620	455	487	22,0					O.K.								
Z01 Изјава за усогласеност: Потврдуваме дека материјалот е тестиран во согласност со спецификацијата и договорот. Statement of conformity: We hereby confirm that the material has been tested in accordance with the specification and contract Забелешка: Во тек на проектирање и конструкција на инсталации за вода со топло поцинкувани цевки, треба да бидат земени во предвид препораките дадени во Европските Стандарди EN 806 и EN 12502-3. Note: During the desing and construction of a water installation with hot dip galvanized pipes, the recommendations given in European Standards EN 806 and EN 12502-3 shall be taken into consideration.																
Z02 Дата - Date 31.03.2017	A05 Директор на Сектор Управување со квалитет Z02 Quality Control Manager															

Гома Глигориевски
 Директор на Сектор за
 Управување со квалитет
(Signature)