


A04 A01 <b>ФЗЦ 11 ОКТОМВРИ АД КУМАНОВО</b> Сектор Управување со квалитет A05 Quality management departement	A02 ФАБРИЧКИ ТЕСТ - MILL TEST EN 10204/2.2 <b>ТЕСТ ИЗВЕШТАЈ</b> <b>TEST REPORT N°859</b>	A03 RL: 60LD Rev. 7 11.01.2013 Str.:1														
A02 ПОТВРДА ЗА УСОГЛАСЕНОСТ – EN 10204/2.1 за топло поцинкување согласно EN 10240:1997 DECLARATION OF COMPLIANCE - EN 10204/2.1 for hot dip galvanizing according EN 10240:1997																
A06 Купувач - Customer	B09-B011 Димензија - Size	Z04 Информација - Information <b>CE</b>														
„PVF – TRRADERS” D.O.O Beograd	Ø 26,9 x 2,6 B02 Стандард - Standard EN10255:2004+A1:2007	 <b>16</b> FZC 11 OKTOMVRI AD KUMANOVO 11 Noemvri 87A 1300 Kumanovo - Republic of Macedonia 1.0026/ S195T / Zn DoP No. FZC31-CPR EN10255:2004 + A1:2007 / EN 10240:1997 Hot dip galvanizing steel pipes in instalation for the the transport/ distribution/storage of water for human consumption														
A07 Договор - Contract N°	B02 Материјал - Material															
Исп.бр. 300319 / 31.03.2017	S195T															
B01 Производ - Product	B14 Антикорозивна заштита - Anticorrosive protection	B08 Количина, пакети - Quantity, bundles														
Поцинкувани цевки со навој и муф – Hot dip galvanized pipes with thread and socket	Топло поцинкувана превлака - Hot dip galvanized coating EN10240:1997 / A.2	2														
D51 Испитен притисок - Test pressure		B13 Тежина, кг - Total weight, kg														
50 / 5 bar / sek		A10 Транспорт - Transport														
		KV 001 EZ / AA 760 KV														
<b>Хемиска анализа - Chemical analysis, %</b>																
B07 Шаржа / Лот - Heat / Lot	C71 C	C72 Si	C73 Mn	C74 P	C75 S	C76 Cr	C77 Ni	C78 Al	C79 Cu	C80 Nb	C81 Ti	C82 Mo	C83 V	C84 B	C93 CEV %	
858475	7,0	0,9	39	0,9	0,9	1,0	1,0	3,5	3,0	0,1	0,1	0,3	0,2	0,0	0,140	
<b>Механички испитувања - Mechanical tests</b>																
B07 Шаржа / Лот - Heat / Lot	Исеггање – Tensile test						Свиткување – Bend test				Сплескување – Flattening test					
	C01 Основен материјал Base material						C50 Полн пресек - 90° - Full section - 90° -				C61 Прстен - Ring					
	C02 Надолжно - Longitudinal						C51 Радиус на трн - Radius of mandrel				C62 0°		C62 90°			
	C11 R <sub>eH</sub> Мпа	C12 R <sub>m</sub> Мпа	C13 A %			C51 R= 85 mm										
858475	451	459	21,5			O.K.										
Z01 Изјава за усогласеност: Потврдуваме дека материјалот е тестиран во согласност со спецификацијата и договорот. Statement of conformity: We hereby confirm that the material has been tested in accordance with the specification and contract. Забелешка: Во тек на проектирање и конструкција на инсталации за вода со топло поцинкувани цевки, треба да бидат земени во предвид препораките дадени во Европските Стандарди EN 806 и EN 12502-3. Note: During the desing and construction of a water instalation with hot dip galvanized pipes, the recommendations given in European Standards EN 806 and EN 12502-3 shall be taken into consideration.																
Z02 Дата - Date 31.03.2017	A05 Директор на Сектор Управување со квалитет Z02 Quality Control Manager															

Драга Глигориевски  
 Директор на Сектор за  
 Управување со квалитет